

MERCEDES-BENZ

MERCEDES-BENZ Vito 116 CDI Kasten Lang

9G-TRONIC | Navigation | Gewichtsvariante 3.100 kg | Laderaum-Schiebetür links

Fahrzeugdaten

Fahrzeugart	Neu
Aussenfarbe	weiss
Kilometer	50
Getriebsart	Automatik-Getriebe
Antriebsart	Hinterradantrieb
Treibstoff	Diesel
Türen	5
Sitze	2
Innenfarbe	schwarz
Hubraum	1950 ccm
Zylinder	4
PS	163.00
Leergewicht	1996 kg
CO2-Emission	0 g/km
Energieeffizienz	0 g/km
Euro Norm	-
Anhängelast geb. Norm	-kg
Kommissionsnummer	N106800
Typenschein	IVI
Garantie	Ja
	None
Listenpreis	CHF 64'229.-
Preis	CHF 52'500.-



Standort Villmergen

Aufgrund von kurzfristigen Fahrzeugverschiebungen sind Standortabweichungen möglich. Bitte kontaktieren Sie uns vorab per Tel oder Mail: info@roberthuber.ch

Ihr Stern im Aargau

Dorfmatenstrasse 2	5612	Villmergen	056 619 17 00
Pilatusstrasse 33	5630	Muri	056 511 17 00
Mülligerstrasse 40	5210	Windisch	056 460 21 00
Birren 2	5703	Seon	062 510 18 00
Gewerbstrasse 2	5502	Hunzenschwil	062 889 70 70

Öffnungszeiten

Montag - Freitag	07:00 - 19:00 Uhr
Samstag	09:00 - 16:00 Uhr

roberthuber.ch/de/fahrzeuge/20261/download/

21-09-2026 18:38



MERCEDES-BENZ

MERCEDES-BENZ Vito 116 CDI Kasten Lang

9G-TRONIC | Navigation | Gewichtsvariante 3.100 kg | Laderaum-Schiebetür links

Bemerkungen

Lackierung: Arktikweiss uni

Polsterung: Stoff Caluma schwarz

Garantie: 3 Jahre oder 100'000 km (ab 1. Inv.)

Gratis-Service: 10 Jahre oder 100'000 km (ab 1. Inv.)

Standortabweichungen sind möglich. Bitte kontaktieren Sie uns vor der Fahrzeugbesichtigung.

Die effektive Ausstattung kann von der publizierten Ausstattung und vom Model abweichen.

Angaben ohne Gewähr. Der Rechtsweg ist ausgeschlossen.

Seriemässige Ausstattung

- 12V Steckdose
- Airbag Beifahrerseite
- Airbag Fahrerseite
- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Spurhalteassistent
- Anhänger-Steckdose
- Attention Assist
- Aussenspiegel elektrisch verstellbar und beheizbar
- Automatikgetriebe 9G-TRONIC
- Basisfahrwerk
- Bereifung 225/55 R17
- Berganfahrassistent
- Blue EFFICIENCY
- Dieselpartikelfilter
- Digitaler Radioempfang
- Elektrische Fensterheber vorne
- Elektrische Lenkung
- Fahrerkamera
- Fahrlichtautomatik
- Fernbedienung multifunktional
- Generator 250A
- Geschwindigkeitsbegrenzer auf 210 km/h
- Handschuhfach abschliessbar
- Heckklappe
- Intelligenter Geschwindigkeitsassistent
- Klimaanlage geregelt/ Tempmatik
- Kombiinstrument mit Farbdisplay
- Komfort-Beifahrersitz
- Komfort-Fahrersitz
- Komfortöffnung und Schliessung mit Fernbedienung
- Kommunikationsmodul für digitale Dienste
- Laderaum-Innenverkleidung
- Lautsprecher vorne
- Lendenwirbelstütze Beifahrersitz
- Lendenwirbelstütze Fahrersitz
- Lenkrad verstellbar
- Leuchtweitenregulierung
- MBUX Multimediasytem
- Multifunktionslenkrad
- Notruf-Assistent
- Radabdeckungen

Sonderausstattung

- 9G-TRONIC
- Anhängelast 0 kg/lbs
- Fenster in Heckklappe mit Wisch-Waschanlage
- Fenster rechts im Lade-/ Fahrgastraum
- Flügeltüren hinten 180°
- Gewichtsvariante 3100 kg
- Haltegriff für Einstieg Fahrer und Beifahrer
- Navigationssystem
- Schiebetüre links
- Trennwand mit Fenster



MERCEDES-BENZ

MERCEDES-BENZ Vito 116 CDI Kasten Lang

9G-TRONIC | Navigation | Gewichtsvariante 3.100 kg | Laderaum-Schiebetür links

- Reifendruckkontrolle
- Remote Services Plus
- Rückfahrkamera
- Schiebetüre rechts
- Seitenwind-Assistent
- Sitzbezüge Stoff Caluma Schwarz
- Stahlfelgen 17"
- Stop + Start System
- Tempomat
- Totwinkel-Assistent
- Treibstofftank 70 Liter
- Trennwand verblecht
- Vliesbatterie
- Wärmeschutzverglasung
- Wärmeschutzverglasung

