

# MERCEDES-BENZ MERCEDES-BENZ eCitan Kasten BASE Lang

\*\*\* Nettopreis und 0%-Leasing \*\*\* | Navigations-Paket | Keyless Start | Licht-Paket

## Fahrzeugdaten

Fahrzeugart	Neu
Aussenfarbe	weiss
Kilometer	50
Getriebsart	Automatik-Getriebe
Antriebsart	Vorderradantrieb
Treibstoff	Elektro
Türen	4
Sitze	2
Innenfarbe	schwarz
PS	122.00
Leergewicht	1885 kg
CO2-Emission	0 g/km
Energieeffizienz	0 g/km
Euro Norm	-
Anhängelast geb. Norm	-kg
Kommissionsnummer	N106653
Typenschein	IVI
Garantie	Ja None
Listenpreis	CHF 29'619.-
<b>Preis</b>	<b>CHF 24'900.-</b>



## Standort Villmergen

Aufgrund von kurzfristigen Fahrzeugverschiebungen sind Standortabweichungen möglich. Bitte kontaktieren Sie uns vorab per Tel oder Mail: [info@roberthuber.ch](mailto:info@roberthuber.ch)

## Ihr Stern im Aargau

Dorfmatenstrasse 2	5612	<b>Villmergen</b>	056 619 17 00
Pilatusstrasse 33	5630	<b>Muri</b>	056 511 17 00
Mülligerstrasse 40	5210	<b>Windisch</b>	056 460 21 00
Birren 2	5703	<b>Seon</b>	062 510 18 00
Gewerbstrasse 2	5502	<b>Hunzenschwil</b>	062 889 70 70

## Öffnungszeiten

Montag - Freitag	07:00 - 19:00 Uhr
Samstag	09:00 - 16:00 Uhr

[roberthuber.ch/de/fahrzeuge/20072/download/](http://roberthuber.ch/de/fahrzeuge/20072/download/)

19-06-2026 04:40



# MERCEDES-BENZ

## MERCEDES-BENZ eCitan Kasten BASE Lang

\*\*\* Nettopreis und 0%-Leasing \*\*\* | Navigations-Paket | Keyless Start | Licht-Paket

### Bemerkungen

Lackierung: Arktikweiss uni

Polsterung: Stoff Caluma schwarz

Garantie: 3 Jahre oder 100'000 km ( ab 1. Inv. )

Gratis-Service: 10 Jahre oder 100'000 km ( ab 1. Inv. )

Standortabweichungen sind möglich. Bitte kontaktieren Sie uns vor der Fahrzeugbesichtigung.

Die effektive Ausstattung kann von der publizierten Ausstattung und vom Model abweichen.

Angaben ohne Gewähr. Der Rechtsweg ist ausgeschlossen.

### Seriemässige Ausstattung

- ABS + ASR
- AC Laden 22 kW/ DC Laden 75 kW
- Airbag Fahrer und Beifahrerseite
- Aktiver Spurhalteassistent
- Armlehne mit Staufach
- Aufmerksamkeitsassistent
- Aussenspiegel elektrisch verstellbar und beheizbar
- Berganfahrassistent
- DAB+ (Digitaler Radioempfang)
- Elektrische Fensterheber vorne
- ESP Elektronisches Stabilitätsprogramm
- Fernlichtassistent HSS
- Feststellbremse elektrisch
- Fussmatten
- Großer Scheibenwischwasserbehälter
- Handschuhfach abschliessbar
- Hecktüren 180°
- Höhenverstellbarer Fahrersitz
- Keyless Start-Funktion
- Klimaautomat/ Thermotronic
- Kombiinstrument mit Farbdisplay
- Ladekabel Mode 3 / 32A / 5m
- Laderaum-Innenverkleidung bis Dachhöhe
- LED-Scheinwerfer High Performance
- Lenkrad verstellbar
- Licht und Regensensor
- MBUX Multimediastem und Navigation
- Mobiltelefon-Schnittstelle
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Notruf-Assistent
- Pack Ausstattung BASE
- Pack Licht
- Pack Navigation
- Parksensoren hinten
- Querträger für Anhängerkupplung
- Reifendruckkontrolle
- Rückfahrkamera
- Schiebetüre rechts
- Sitzbezüge Stoff Caluma Schwarz
- Stahlfelgen 16"

### Sonderausstattung



# MERCEDES-BENZ

## MERCEDES-BENZ eCitan Kasten BASE Lang

\*\*\* Nettopreis und 0%-Leasing \*\*\* | Navigations-Paket | Keyless Start | Licht-Paket

- Tempomat
- Totwinkel-Assistent
- Trennwand verblecht
- Verkehrsschild-Erkennungssystem
- Vorrüstung für Remote und Navigation Services
- Wärmeschutzverglasung
- Weitwinkelspiegel in Sonnenblende/ Beifahrerseite
- Windowbag und Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer
- Wireless Charging
- Wireless Charging

