MERCEDES-BENZ

MERCEDES-BENZ eCitan Kasten BASE Standard

*** Nettopreis und 0%-Leasing *** | Winter-Paket | Sitzkomfort-Paket | Schiebetür links mit Fenster

Fahrzeugdaten

Fahrzeugart	Neu
Aussenfarbe	silber
Kilometer	50
Getriebsart	Automatik-Getriebe
Antriebsart	Vorderradantrieb
Treibstoff	Elektro
Türen	5
Sitze	2
Innenfarbe	schwarz
PS	122.00
Leergewicht	1819 kg
CO2-Emission	0 g/km
Energieeffizienz	0 g/km
Euro Norm	-
Anhängelast geb. Norm	-kg
Kommissionsnummer	N106482
Typenschein	IVI
Garantie	Ja
	None
Listenpreis	CHF 33'183.-
Preis	**CHF 24'900.-**



Standort Villmergen

Aufgrund von kurzfristigen Fahrzeugverschiebungen sind Standortabweichungen möglich. Bitte kontaktieren Sie uns vorab per Tel oder Mail: info@roberthuber.ch

Ihr Stern im Aargau

Dorfmattenstrasse 2	5612	**Villmergen**	056 619 17 00
Pilatusstrasse 33	5630	**Muri**	056 511 17 00
Mülligerstrasse 40	5210	**Windisch**	056 460 21 00
Birren 2	5703	**Seon**	062 510 18 00
Gewerbestrasse 2	5502	**Hunzenschwil**	062 889 70 70

Öffnungszeiten

Montag - Freitag	07:00 - 19:00 Uhr
Samstag	09:00 - 16:00 Uhr

roberthuber.ch/de/fahrzeuge/19866/download/ 30-10-2026 10:08

MERCEDES-BENZ

MERCEDES-BENZ eCitan Kasten BASE Standard

*** Nettopreis und 0%-Leasing *** | Winter-Paket | Sitzkomfort-Paket | Schiebetür links mit Fenster

Bemerkungen

Lackierung: Helvinsilber metallic
Polsterung: Stoff Norwich schwarz

Garantie: 3 Jahre oder 100'000 km (ab 1. Inv.)
Gratis-Service: 10 Jahre oder 100'000 km (ab 1. Inv.)

Standortabweichungen sind möglich. Bitte kontaktieren Sie uns vor der Fahrzeugbesichtigung.
Die effektive Ausstattung kann von der publizierten Ausstattung und vom Model abweichen.
Angaben ohne Gewähr. Der Rechtsweg ist ausgeschlossen.

Seriemässige Ausstattung

- ABS + ASR
- AC Laden 22 kW/ DC Laden 75 kW
- Airbag Fahrer und Beifahrerseite
- Aktiver Spurhalteassistent
- Armlehne mit Staufach
- Aufmerksamkeitsassistent
- Aussenspiegel elektrisch verstellbar und beheizbar
- Berganfahrassistent
- DAB+ (Digitaler Radioempfang)
- Elektrische Fensterheber vorne
- ESP Elektronisches Stabilitätsprogramm
- Fernlichtassistent HSS
- Feststellbremse elektrisch
- Fussmatten
- Großer Scheibenwischwasserbehälter
- Handschuhfach abschliessbar
- Hecktüren 180°
- Höhenverstellbarer Fahrersitz
- Keyless Start-Funktion
- Klimaautomat/ Thermotronic
- Kombiinstrument mit Farbdisplay
- Ladekabel Mode 3 / 32A / 5m
- Laderaum-Innenverkleidung bis Dachhöhe
- LED-Scheinwerfer High Performance
- Lenkrad verstellbar
- Licht und Regensensor
- MBUX Multimediasystem und Navigation
- Mobiltelefon-Schnittstelle
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Notruf-Assistent
- Pack Ausstattung BASE
- Pack Licht
- Pack Navigation
- Parksensor hinten
- Querträger für Anhängerkupplung
- Reifendruckkontrolle
- Rückfahrkamera
- Schiebetüre rechts
- Sitzbezüge Stoff Caluma Schwarz
- Tempomat

Sonderausstattung

- Beifahrer Doppelsitzbank abklappbar
- Deaktivierung Beifahrerairbag
- Dunkel getönte Scheiben hinten
- Ganzjahres-Reifen
- Hecktüren 180° verglast
- Lastschutzgitter
- Leichtmetallfelgen 16"
- Metallic-Lackierung
- Pack Sitzkomfort
- Pack Winter
- Schiebetüre links verglast
- Schiebetüre rechts verglast
- Sitzheizung Fahrersitz

MERCEDES-BENZ

MERCEDES-BENZ eCitan Kasten BASE Standard

*** Nettopreis und 0%-Leasing *** | Winter-Paket | Sitzkomfort-Paket | Schiebetür links mit Fenster

- Totwinkel-Assistent
- Trennwand verblecht
- Verkehrsschild-Erkennungssystem
- Vorrüstung für Remote und Navigation Services
- Wärmeschutzverglasung
- Weitwinkelspiegel in Sonnenblende/ Beifahrerseite
- Windowbag und Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer
- Wireless Charging
- Wireless Charging