

MERCEDES-BENZ

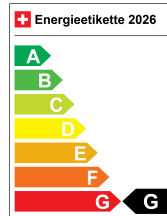
MERCEDES-BENZ Vito 114 CDI Kasten Kompakt

9G-TRONIC | Park-Paket mit Rückfahrkamera | Anhängerkupplung | Anhängelast 2500 kg

Fahrzeugdaten

Fahrzeugart	Neu
Aussenfarbe	weiss
Kilometer	50
Getriebsart	Automatik-Getriebe
Antriebsart	Hinterradantrieb
Treibstoff	Diesel
Türen	5
Sitze	3
Innenfarbe	schwarz
Hubraum	1950 ccm
Zylinder	4
PS	136.00
Leergewicht	- kg
CO2-Emission	323 g/km

Energieeffizienz



Euro Norm	-
Anhängelast geb. Norm	-kg
Kommissionsnummer	N106450
Typenschein	IVI
Garantie	Ja
	None

Listenpreis CHF 59'166.-
Preis CHF 53'700.-



Standort Villmergen

Aufgrund von kurzfristigen Fahrzeugverschiebungen sind Standortabweichungen möglich. Bitte kontaktieren Sie uns vorab per Tel oder Mail: info@roberthuber.ch

Ihr Stern im Aargau

Dorfmatenstrasse 2	5612	Villmergen	056 619 17 00
Pilatusstrasse 33	5630	Muri	056 511 17 00
Mülligerstrasse 40	5210	Windisch	056 460 21 00
Birren 2	5703	Seon	062 510 18 00
Gewerbstrasse 2	5502	Hunzenschwil	062 889 70 70

Öffnungszeiten

Montag - Freitag	07:00 - 19:00 Uhr
Samstag	09:00 - 16:00 Uhr

roberthuber.ch/de/fahrzeuge/19778/download/

21-04-2026 13:11



MERCEDES-BENZ

MERCEDES-BENZ Vito 114 CDI Kasten Kompakt

9G-TRONIC | Park-Paket mit Rückfahrkamera | Anhängerkupplung | Anhängelast 2500 kg

Bemerkungen

Lackierung: Arktikweiss uni

Polsterung: Stoff Caluma schwarz

Garantie: 3 Jahre oder 100'000 km (ab 1. Inv.)

Gratis-Service: 10 Jahre oder 100'000 km (ab 1. Inv.)

Standortabweichungen sind möglich. Bitte kontaktieren Sie uns vor der Fahrzeugbesichtigung.

Die effektive Ausstattung kann von der publizierten Ausstattung und vom Model abweichen.

Angaben ohne Gewähr. Der Rechtsweg ist ausgeschlossen.

Seriemässige Ausstattung

- ABS Antiblockiersystem
- Airbag Beifahrerseite
- Airbag Fahrer und Beifahrerseite
- Anhänger-Steckdose
- Antriebsschlupfregelung ASR
- Audio 30
- Aussenspiegel elektrisch verstellbar und beheizbar
- Basisfahrwerk
- Beifahrersitz Zweisitzer
- Berganfahrassistent
- Blue EFFICIENCY
- Bremsassistent BAS
- Dieselpartikelfilter
- Digitaler Radioempfang
- Elektronische Bremskraftverteilung EBV
- ESP Elektronisches Stabilitätsprogramm
- Fahrlichtautomatik
- Fernbedienung multifunktional
- Generator 250A
- Gewichtsvariante 3050 kg
- Handschuhfach abschliessbar
- Heckklappe
- Holzboden im Laderaum
- Klimaanlage
- Laderaumbeleuchtung LED
- Laderaum-Innenverkleidung
- Lenkrad verstellbar
- Müdigkeitserkennung
- Radabdeckungen
- Radio/ DAB
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Rückfahrkamera
- Schiebetüre rechts
- Servolenkung
- Stahlfelgen 17"
- Stärkere Batterie
- Stop + Start System
- Tagesfahrlichtschaltung
- Trennwand verblecht
- Wärmeschutzverglasung

Sonderausstattung

- Anhängerkupplung
- Automatikgetriebe 9G-TRONIC
- Beifahrersitz Zweisitzer
- Dachbedieneinheit Komfort
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Fenster in Heckdrehtür
- Fenster rechts im Lade-/ Fahrgastraum
- Fussmatten
- Haltegriff für Einstieg Fahrer und Beifahrer
- Holzfussboden
- JB7 Park-Paket mit Rückfahrkamera
- LED-Lichtband im Laderaum
- QA4 Anhängelast 2500 kg
- Schweissmuttern Seitenwand für Ausbauten
- Trennwand mit Fenster
- Zuheizung elektrisch



MERCEDES-BENZ

MERCEDES-BENZ Vito 114 CDI Kasten Kompakt

9G-TRONIC | Park-Paket mit Rückfahrkamera | Anhängerkupplung | Anhängelast 2500 kg

- Zusatzheizer

- Zusatzheizer

