

# MERCEDES-BENZ

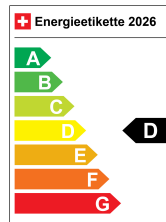
## MERCEDES-BENZ Vito 114 CDI KA PRO L

Gewichtsvariante 3.000 kg | Park-Paket mit Rückfahrkamera | Smartphone-Integrationspaket | Zuheizer elektrisch

### Fahrzeugdaten

Fahrzeugart	Neu
Aussenfarbe	weiss
Kilometer	50
Getriebsart	Automat
Antriebsart	Hinterradantrieb
Treibstoff	Diesel
Türen	4
Sitze	3
Innenfarbe	schwarz
Hubraum	1950 ccm
Zylinder	4
PS	136.00
Leergewicht	- kg
CO2-Emission	0 g/km

### Energieeffizienz



Euro Norm	Euro 5
Anhängelast geb. Norm	-kg
Kommissionsnummer	N105953
Typenschein	IVI
Garantie	Ja
	None
Listenpreis	CHF 61'622.-
<b>Preis</b>	<b>CHF 49'900.-</b>



### Standort Villmergen

Aufgrund von kurzfristigen Fahrzeugverschiebungen sind Standortabweichungen möglich. Bitte kontaktieren Sie uns vorab per Tel oder Mail: [info@roberthuber.ch](mailto:info@roberthuber.ch)

### Ihr Stern im Aargau

Dorfmatenstrasse 2	5612	<b>Villmergen</b>	056 619 17 00
Pilatusstrasse 33	5630	<b>Muri</b>	056 511 17 00
Mülligerstrasse 40	5210	<b>Windisch</b>	056 460 21 00
Birren 2	5703	<b>Seon</b>	062 510 18 00
Gewerbestrasse 2	5502	<b>Hunzenschwil</b>	062 889 70 70

### Öffnungszeiten

Montag - Freitag	07:00 - 19:00 Uhr
Samstag	09:00 - 16:00 Uhr

[roberthuber.ch/de/fahrzeuge/19441/download/](http://roberthuber.ch/de/fahrzeuge/19441/download/)

21-04-2026 13:19



# MERCEDES-BENZ

## MERCEDES-BENZ Vito 114 CDI KA PRO L

Gewichtsvariante 3.000 kg | Park-Paket mit Rückfahrkamera | Smartphone-Integrationspaket | Zuheizer elektrisch

### Bemerkungen

Lackierung: Arktikweiss

Polsterung: Stoff Caluma schwarz

Garantie: 3 Jahre oder 100'000 km ( ab 1. Inv. )

Gratis-Service: 10 Jahre oder 100'000 km ( ab 1. Inv. )

Standortabweichungen sind möglich. Bitte kontaktieren Sie uns vor der Fahrzeugbesichtigung.

Die effektive Ausstattung kann von der publizierten Ausstattung und vom Model abweichen.

Angaben ohne Gewähr. Der Rechtsweg ist ausgeschlossen.

### Seriemässige Ausstattung

- ABS Antiblockiersystem
- Airbag Beifahrerseite
- Airbag Fahrer und Beifahrerseite
- Anhänger-Steckdose
- Antriebsschlupfregelung ASR
- Audio 30
- Aussenspiegel elektrisch verstellbar und beheizbar
- Basisfahrwerk
- Beifahrersitz Zweisitzer
- Berganfahrassistent
- Blue EFFICIENCY
- Bremsassistent BAS
- Dieselpartikelfilter
- Digitaler Radioempfang
- Elektronische Bremskraftverteilung EBV
- ESP Elektronisches Stabilitätsprogramm
- Fahrlichtautomatik
- Fernbedienung multifunktional
- Generator 250A
- Gewichtsvariante 3050 kg
- Handschuhfach abschliessbar
- Heckklappe
- Holzboden im Laderaum
- Klimaanlage
- Laderaumbeleuchtung LED
- Laderaum-Innenverkleidung
- Lenkrad verstellbar
- Müdigkeitserkennung
- Radabdeckungen
- Radio/ DAB
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Rückfahrkamera
- Schiebetüre rechts
- Servolenkung
- Stahlfelgen 17"
- Stärkere Batterie
- Stop + Start System
- Tagesfahrlichtschaltung
- Trennwand verblecht

### Sonderausstattung

- Anhängelast 2500 kg
- Anhängerkupplung
- Automatikgetriebe 9G-TRONIC
- Beifahrersitz-Zweisitzer
- Dachbedieneinheit Komfort
- Entfall Radvollabdeckung
- Fenster in Heckdrehtür
- Fenster rechts im Lade-/ Fahrgastraum
- Fussmatten
- Gewichtsvariante 3.000 kg
- Haltegriff für Einstieg Fahrer und Beifahrer
- Holzfussboden
- Laderaum-Innenverkleidung Felder oben
- Lederlenkrad
- LED Lichtband im Laderaum
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Schweissmuttern Seitenwand für Ausbauten
- Sitzheizung Fahrersitz
- Smartphone-Integrationspaket
- Trennwand mit Fenster
- Verbandstasche
- Vollwertiges Reserverad
- Zuheizer elektrisch



**MERCEDES-BENZ**

**MERCEDES-BENZ Vito 114 CDI KA PRO L**

Gewichtsvariante 3.000 kg | Park-Paket mit Rückfahrkamera | Smartphone-Integrationspaket | Zuheizung elektrisch

- Wärmeschutzverglasung
- Zusatzheizung
- Zusatzheizung

