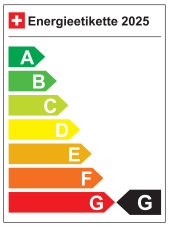
MERCEDES-BENZ
Vito 114 CDI Kasten Lang

9G-TRONIC | Gewichtsvariante 3.000 kg | Park-Paket mit Rückfahrkamera | Smartphone-Integrationspaket | Holzfussboden

Fahrzeugdaten

Fahrzeugart	Neu
Aussenfarbe	Arktikweiss (9147) mét.
Kilometer	50
Getriebsart	Automat
Antriebsart	Hinterradantrieb
Treibstoff	Diesel
Türen	4
Sitze	3
Innenfarbe	Caluma Schwarz (VF4)
Hubraum	1950 ccm
Zylinder	4
PS	136.00
Leergewicht	- kg
CO2-Emission	-
Energieeffizienz	
Euro Norm	-
Anhängelast geb. Norm	-kg
Kommissionsnummer	N105757
Typenschein	IVI
Garantie	Ja Ab 1. Inverkehrsetzung 36 Monate oder 100'000 km Garantie: 3 Jahre oder 100'000 kmGratis-Service: 10 Jahre oder 100'000 km (ab 1. Inv.))
Listenpreis	CHF 59'369.-
Preis	**CHF 54'500.-**

Standort Villmergen

Aufgrund von kurzfristigen Fahrzeugverschiebungen sind Standortabweichungen möglich. Bitte kontaktieren Sie uns vorab per Tel oder Mail: info@roberthuber.ch

Ihr Stern im Aargau

Dorfmattenstrasse 2	5612	**Villmergen**	056 619 17 00
Pilatusstrasse 33	5630	**Muri**	056 511 17 00
Mülligerstrasse 40	5210	**Windisch**	056 460 21 00
Birren 2	5703	**Seon**	062 510 18 00
Gewerbestrasse 2	5502	**Hunzenschwil**	062 889 70 70

Öffnungszeiten

Montag - Freitag	07:00 - 19:00 Uhr
Samstag	09:00 - 16:00 Uhr

roberthuber.ch/de/fahrzeuge/18298/download/ 11-08-2025 06:59

MERCEDES-BENZ
Vito 114 CDI Kasten Lang

9G-TRONIC | Gewichtsvariante 3.000 kg | Park-Paket mit Rückfahrkamera | Smartphone-Integrationspaket | Holzfussboden

Bemerkungen
Lackierung: Arktikweiss
Polsterung: Stoff Caluma schwarz

Garantie: 3 Jahre oder 100'000 km (ab 1. Inv.)
Gratis-Service: 10 Jahre oder 100'000 km (ab 1. Inv.)

Standortabweichungen sind möglich. Bitte kontaktieren Sie uns vor der Fahrzeugbesichtigung.
Die effektive Ausstattung kann von der publizierten Ausstattung und vom Model abweichen.
Angaben ohne Gewähr. Der Rechtsweg ist ausgeschlossen.

Seriemässige Ausstattung
- ABS Antiblockiersystem
- Airbag Beifahrerseite
- Airbag Fahrer und Beifahrerseite
- Anhänger-Steckdose
- Antriebsschlupfregelung ASR
- Audio 30
- Aussenspiegel elektrisch verstellbar und beheizbar
- Basisfahrwerk
- Beifahrersitz Zweisitzer
- Berganfahrassistent
- Blue EFFICIENCY
- Bremsassistent BAS
- Dieselpartikelfilter
- Digitaler Radioempfang
- Elektronische Bremskraftverteilung EBV
- ESP Elektronisches Stabilitätsprogramm
- Fahrlichtautomatik
- Fernbedienung multifunktional
- Generator 250A
- Gewichtsvariante 3050 kg
- Handschuhfach abschliessbar
- Heckklappe
- Holzboden im Laderaum
- Klimaanlage
- Laderaumbeleuchtung LED
- Laderaum-Innenverkleidung
- Lenkrad verstellbar
- Müdigkeitserkennung
- Radabdeckungen
- Radio/ DAB
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Rückfahrkamera
- Schiebetüre rechts
- Servolenkung
- Stahlfelgen 17"
- Stärkere Batterie
- Stop + Start System
- Tagesfahrtlichtschaltung
- Trennwand verblecht

Sonderausstattung
- Anhängelast 2500 kg
- Automatikgetriebe 9G-TRONIC
- Beifahrersitz Zweisitzer
- Dachbedieneinheit Komfort
- Fenster in Heckdrehtür
- Fenster rechts im Lade-/ Fahrgastraum
- Fussmatten
- Gewichtsvariante 3.000 kg
- Haltegriff für Einstieg Fahrer und Beifahrer
- Holzfussboden
- Laderaum-Innenverkleidung Felder oben
- LED-Lichtband im Laderaum
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Schweissmuttern Seitenwand für Ausbauten
- Sitzheizung Fahrersitz
- Smartphone-Integrationspaket
- Trennwand mit Fenster
- Verbandstasche
- Vollwertiges Reserverad
- Zuheizer elektrisch

MERCEDES-BENZ

Vito 114 CDI Kasten Lang

9G-TRONIC | Gewichtsvariante 3.000 kg | Park-Paket mit Rückfahrkamera | Smartphone-Integrationspaket | Holzfussboden

- Wärmeschutzverglasung
- Zusatzheizer
- Zusatzheizer